

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA, USO E MANUTENZIONE

isofire /A REI 60-90-120

Gentile Cliente,

La ringraziamo per aver scelto **isofire/A REI 60-90-120** e confidiamo che questo prodotto soddisfi appieno le Sue aspettative. Il nostro ufficio post vendita è a Sua disposizione nel caso necessitasse di chiarimenti.

1) Note generali

Le porte **isofire / A** vengono solitamente consegnate su cavalletto metallico, e sono composte da:

- telaio maestro assemblato;
- anta / e;
- cornici fermavetro (se la porta è vetrata);
- mostre di finitura in "L" di alluminio;
- scatola accessori vari (vedi sezioni successive).
- Vetri. Leggere con attenzione le indicazioni seguenti:
 - ✓ Devono essere mantenuti in posizione verticale con una inclinazione di 96°-98° rispetto al suolo;
 - ✓ La protezione del bordo non deve essere in nessun caso tolta o danneggiata;
 - ✓ Il bordo del vetro non deve in nessun caso venire a contatto con acqua;
 - ✓ Non esporre assolutamente ai raggi solari;
 - ✓ Vi possono essere piccole bolle o imperfezioni ottiche che non pregiudicano né la classificazione REI né la visione. Dette tolleranze, inerenti il processo di fabbricazione, non possono essere motivo di contestazione.

Verificare che la consegna sia completa, verificare il "Packing List" presente nella scatola degli accessori.



**NON ESPORRE AGLI
AGENTI ATMOSFERICI!**



2) Posa del manufatto

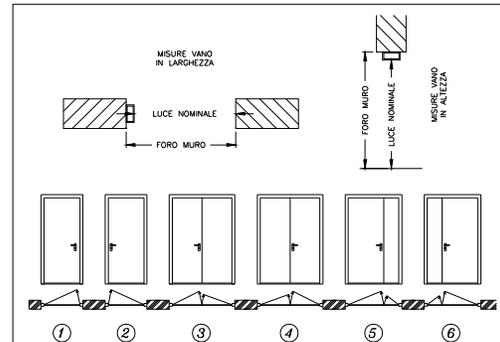
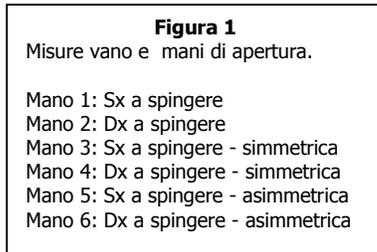
- 2.1 Rimuovere l'imballo per individuare le parti da assiemare. Per distinguere le posizioni i riferimenti sono riportati nella parte inferiore dei battenti e sul distanziale inferiore del telaio maestro.
- 2.2 Verificare che le misure riportate nelle schede tecniche (oppure nel packing list) corrispondano a quelle del vano. Controllare anche la mano di apertura secondo la figura 1.



San.Co Costruzioni Tecnologiche S.p.A. Via Fornaci, 26 - 38062 ARCO (TN) - ITALY - Tel. 0464.588111 Fax 0464.588222

Reg. Imp. TN 01229680226 R.E.A. TN 124023 Import/Export n. TN0123821 Cap. Soc. € 550.000 i.v. - C. F. e P. I.V.A. 01229680226

Attestazione SOA OS06 Classifica III n. 340/29 - Certificato UNI EN ISO 9001:2000 NR° 13178-2003-AQ-VEN-SINCERT - San.Co® ed Isofire® sono marchi registrati.



- 2.3 Posare l'eventuale falsotelaio in tubolare, verificandone piombo ed allineamento; esso va centrato rispetto al telaio maestro (come in fig. 9).
- 2.4 Posizionare il telaio maestro nel vano, mantenendo una distanza uniforme fra telaio e controtelaio per mezzo di spessori in dotazione. Verificare piombo ed allineamento anche in relazione al pavimento. Fissare solo con 4 viti per regolare il manufatto.
- 2.5 Nel caso di fissaggio su falsotelaio usare viti autofilettanti 5.5x90 testa allargata passante attraverso i fori preesistenti sullo stesso. Per centrare la porta nel foro muratura e per mettere a piombo il telaio servirsi degli spessori in MDF in dotazione. Questo tipo di spessore va inserito in prossimità delle viti di cui sopra, tra telaio e falsotelaio (vedi figura a lato).
- 2.6 Togliere il distanziale in lamiera.
- 2.7 Al telaio vanno fissate le ante mediante le cerniere che si trovano già avvitate sul telaio. Il fissaggio sul battente va eseguito mediante bulloni TCEI M8x25 (in dotazione), inserendo al di sotto di essi l'apposita rondella zigrinata. **NOTA:** la zigrinatura della rondella deve combaciare con la medesima che si trova all'interno del foro di fissaggio all'interno della cerniera.
- 2.8 Verificare la distanza fra le ante e tra anta e telaio, sia centralmente che superiormente. Regolare tali arie mediante le asole presenti sulle cerniere (vedi fig.3). Tenere presente che un non corretto fissaggio del telaio della porta può portare ad un'aria eccessiva o troppo ridotta.

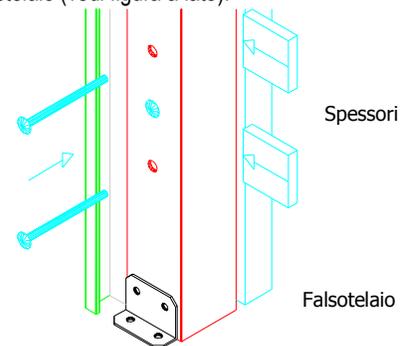
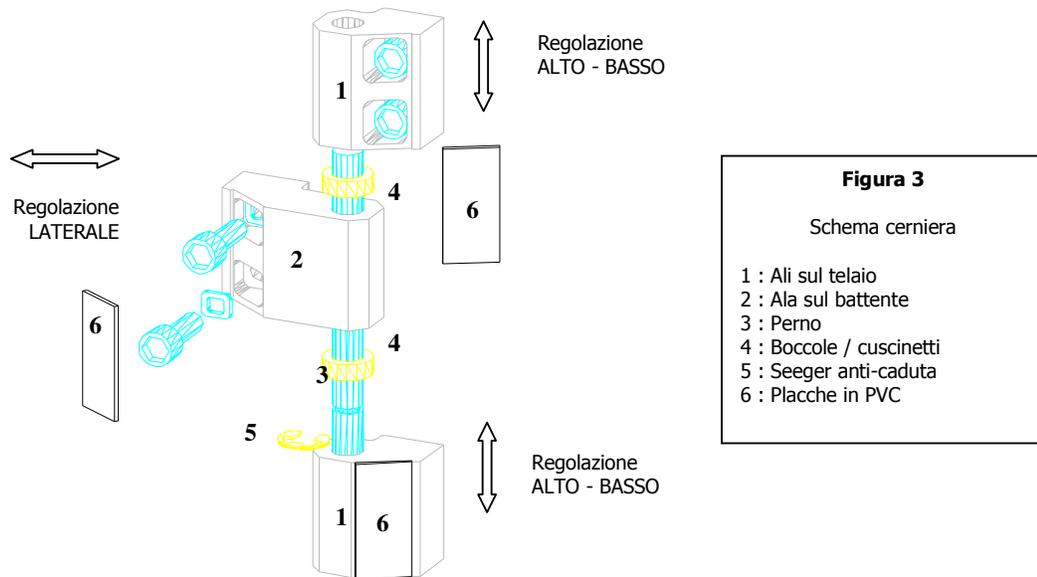


Figura 2
Fissaggio del Telaio maestro
(particolare per porta REI 60')

Tenere presente che l'aria centrale è proporzionale alla facilità di apertura della porta attraverso i meccanismi antipanico dell'anta secondaria, fattore che dipende anche dalla dimensione dell'anta stessa; la misura consigliata della fuga centrale è pari a 10 mm.



2.9 Completare il fissaggio del telaio con le restanti viti ed applicare le staffe antitorsione in acciaio inox a pavimento.(Fig. 2)

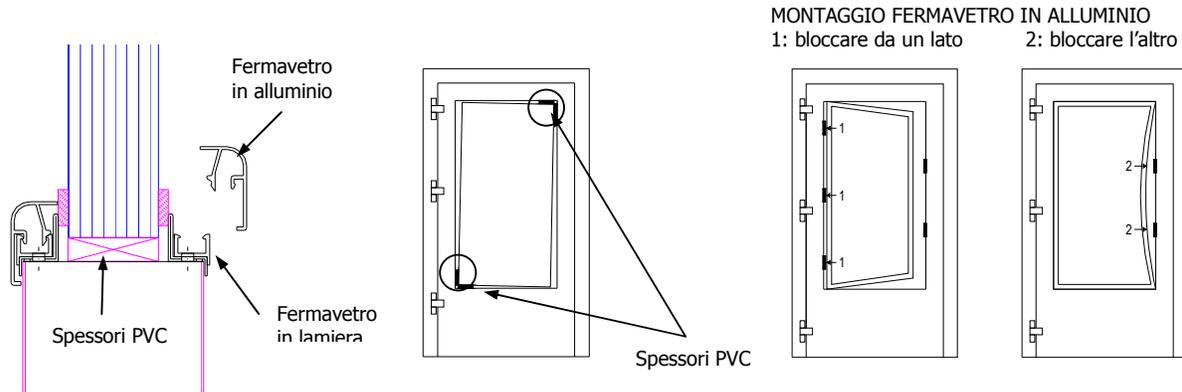
2.10 Posare i vetri (fig. 4):

- 2.10.1 Asportare i fermavetri metallici dell'anta solo da un lato rimuovendo le viti di fissaggio.
- 2.10.2 Applicare la guarnizione autoadesiva su tutto il perimetro interno dei fermavetri metallici, lasciandola sporgere di circa un centimetro rispetto alla lamiera.
- 2.10.3 Posizionare il vetro mediante gli appositi spessori, come da schema.
- 2.10.4 Riposizionare il fermavetro metallico e fissarlo sull'anta.
- 2.10.5 La cornice fermavetro in alluminio va bloccata negli appositi supporti; montaggio va eseguito bloccando la cornice sul lato dove i supporti sono in numero maggiore; fatto questo flettere leggermente il profilo per bloccarla dall'altro lato (fig.4).
- 2.10.6 Al montaggio delle cornici, rifilare con un cutter la guarnizione che sporge dal profilo in alluminio.

2.11 Posare le maniglie e/o i maniglioni antipanico. Le serrature sono premontate ed i fori per il quadro ed il cilindro sono già predisposti.

2.12 Può a volte verificarsi il mancato allineamento tra predisposizione e serratura: per ovviare è sufficiente fresare la piastra interna di rinforzo. Dette tolleranze, inerenti il processo di fabbricazione, non possono essere motivo di contestazione.

Figura 4 Posa dei vetri, posizione spessori e montaggio delle cornici fermavetro di finitura.

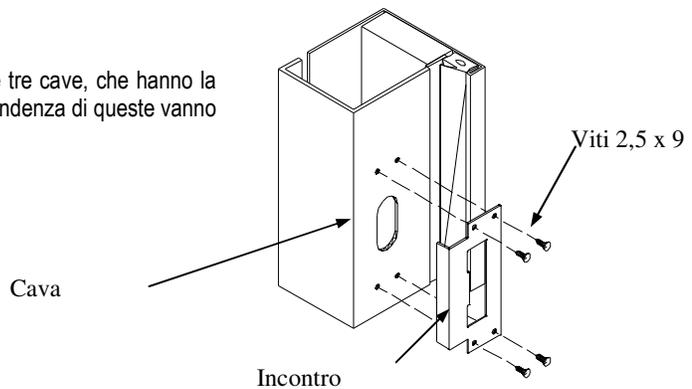


2.13 MONTAGGIO DEGLI INCONTRI

Per porta 1 Anta :

Sul montante del telaio perimetrale sono già predisposte tre cave, che hanno la funzione di ospitare lo scrocco delle serrature. In corrispondenza di queste vanno posizionati gli incontri (Ved. Fig. 5).

Figura 5 Vista del telaio e dell'incontro per porta 1 anta

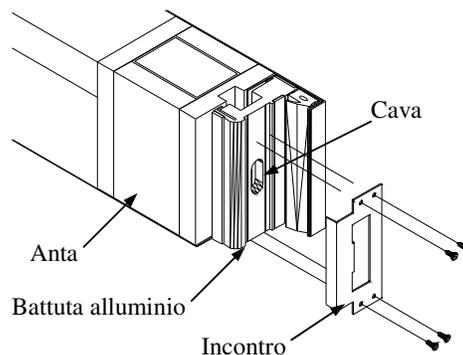


Per porta 2 Ante:

Sul montante dell'anta secondaria si fissano i due incontri sulla battuta di alluminio in corrispondenza degli scrocchi dell'anta principale. Sul traverso del telaio perimetrale va posizionato l'incontro superiore (Fig. 7) in corrispondenza della cava predisposta. A pavimento, in asse all'asta di chiusura, va inserito un pozzetto (ved. Fig. 8), atto ad alloggiare l'asta verticale.

NB : se il pavimento rende impossibile l'ultima operazione descritta è possibile disattivare l'asta secondaria dell'anta, svitandola dalla serratura.

Figura 6 Sez. Anta Secondaria con battuta alluminio



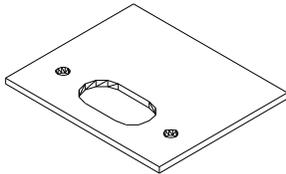


Figura 7 Incontro superiore

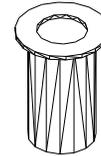


Figura 8 Pozzetto a pavimento

- 2.14 Posare il chiudiporta e l'eventuale sequenziatore di chiusura secondo le specifiche istruzioni dell'accessorio. Regolare quindi la funzionalità di tali elementi.
- 2.15 e fornita tamponare con fibra ceramica gli spazi tecnici tra muratura e telaio; in alternativa piazzare sul telaio sul lato grezzo la guarnizione termoespandente (in base alla tipologia di porta potrebbe essere già montata sul telaio stesso). Non è ammesso l'utilizzo di schiume poliuretatiche normali.
- 2.16 Le mostre angolari ad "L" in alluminio sono da fissare al serramento mediante siliconatura.

Completare le operazioni posando i profili fermavetro in alluminio.

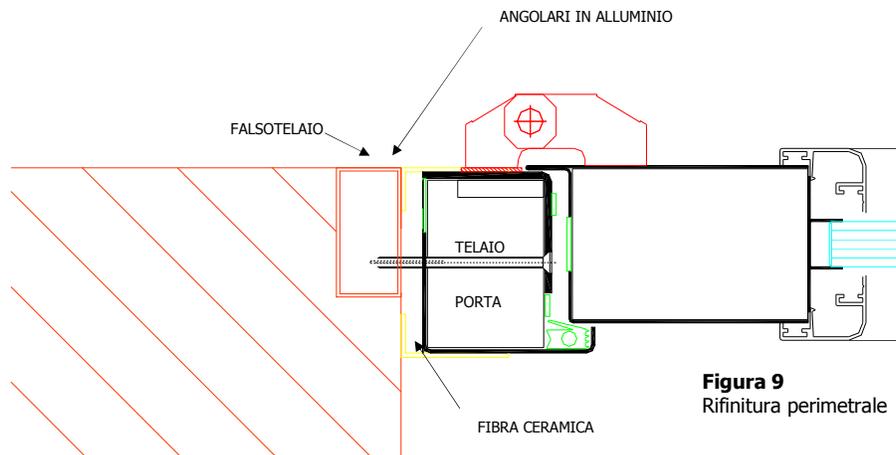


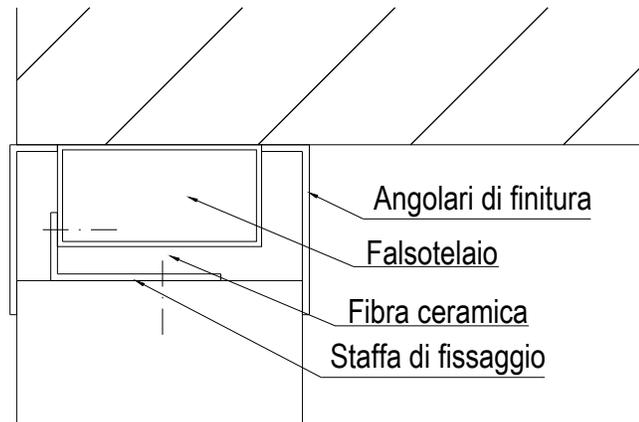
Figura 9
Rifinitura perimetrale

POSA DI PANNELLI FISSI

3) Posa in opera

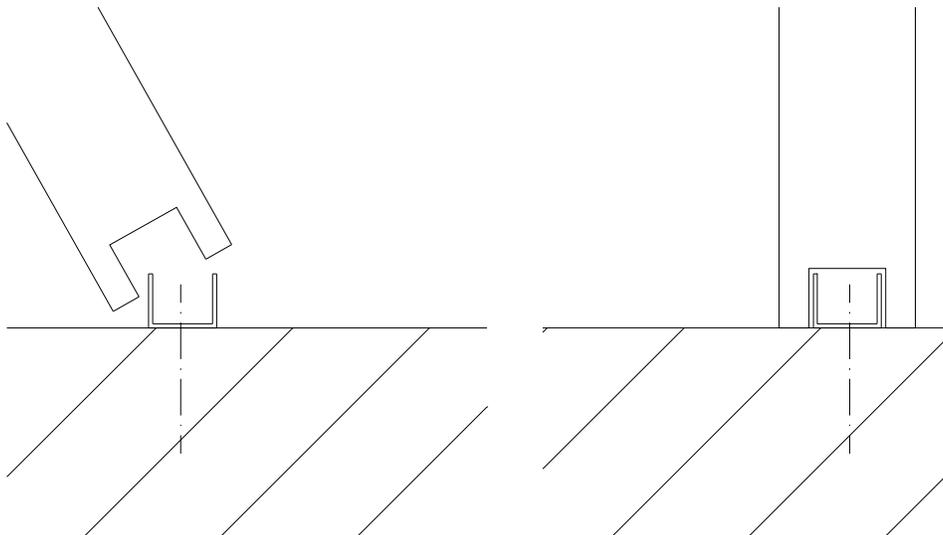
Per la posa di elementi fissi (laterali o sopra luce) i sistemi di fissaggio sono due:

- con staffe: il pannello viene fornito di staffe angolari da avvitare sul pannello stesso ed a loro volta al falsotelaio;



- con viti: il pannello (vetrato) va forato su tutto il perimetro con passo 30 –40 cm, per il fissaggio al falsotelaio o alla muratura.

I pannelli laterali oltre che nei modi sopra esposti vengono fissati a terra mediante un profilo ad "U". Tale profilo viene fornito nella cava presente nella parte inferiore del fisso; va smontato e fissato a terra con tasselli. Fatto questo il pannello laterale va infilato sul profilo stesso.



Nel caso di chiusure complesse (porta con sopra luce, laterali, ecc...), il manufatto dovrà essere fissato sui tre lati (vedi figura 10). Per la posa dei vetri e la rifinitura perimetrale seguire le istruzioni dei pannelli apribili. E' buona norma inserire tra un pannello e l'altro prima del montaggio un riempimento o di silicone nero oppure una fettuccina di guarnizione spugna per evitare che la giunzione tra un pannello e l'altro faccia passare la luce.

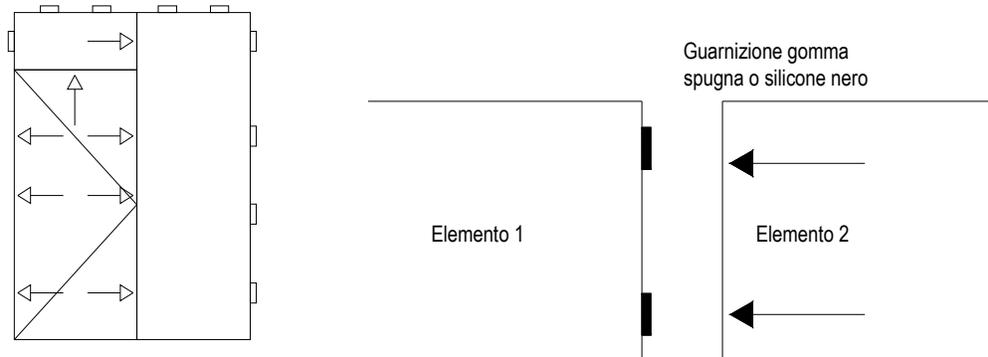


Figura 11 Esempio di fissaggio porta con laterale e sopra luce
freccie = viti / rettangoli = staffe

4) Manutenzione

Ai sensi del **Decreto Ministeriale 21.06.2004 Articolo 3 comma 4 la manutenzione delle porte resistenti al fuoco è obbligatoria ed a cura dell'utilizzatore**. Ai sensi dello stesso decreto Articolo 2 comma j **la periodicità deve essere almeno semestrale**. Alla stesura del piano di manutenzione vanno comunque considerate le condizioni di utilizzo. I cicli indicati nella seguente tabella sono puramente indicativi e l'utilizzatore deve trovare la giusta tempistica che garantisca la corretta periodicità in base alle condizioni d'uso del materiale. L'uso non conforme e la mancata manutenzione sono le cause principali di rotture degli elementi componenti la chiusura. Si raccomanda pertanto di:

- o Eseguire la pulizia esclusivamente con un panno umido utilizzando eventualmente detersivi neutri;
- o non forzare la porta in apertura/chiusura qualora incontri un ostacolo o qualora per qualunque motivo la porta sia bloccata; cercare di capire le cause del blocco e rimuoverle senza danneggiare la porta;
- o non bloccare la porta in apertura per mezzi di cunei in legno/ostacoli vari ma solamente con elettromagneti o dispositivi di fermo elettromagnetico di trattenuta comandati da una centralina di rilevazione fumi;
- o non sbloccare le ante manualmente qualora siano bloccate dall'elettromagnete di trattenuta o dal fermo elettromagnetico;
- o la porta è dotata di chiudiporta: non tirare la porta in chiusura per velocizzare la stessa: si rischia di rompere la chiusura irrimediabilmente;
- o non cercare di ruotare le ante più del dovuto (porte normali max 160°, porte con fermi elettromagnetici max 120°, porte con chiudiporta montati sul lato opposto cerniere max 90°, controllare sempre che le mostre o altri elementi della chiusura o dell'ambiente non ostacolino la regolare apertura), è caldamente consigliabile l'utilizzo di appositi fermi a pavimento che, a meno che non siano stati esplicitamente previsti nell'ordine, sono a cura e spesa dell'utilizzatore;
- o non urtare la chiusura con carrelli, barelle, ed ogni tipo di materiale che possa danneggiarla;
- o nel caso in cui la chiusura sia installata in ambienti con passaggio di un elevato numero di persone, far sì che il deflusso sia lento ed ordinato;
- o far eseguire regolarmente a personale specializzato la manutenzione come da tabella indicata:





SAN.CO. COSTRUZIONI TECNOLOGICHE S.P.A.

WWW.SANCOCT.COM

Cicli annui	2500 cicli annui					5000 cicli annui				
	Ingrassaggio	Regolazione	Revisione	Verifica usura	Sostituzione	Ingrassaggio	Regolazione	Revisione	Verifica usura	Sostituzione
Descrizione / periodicità in mesi La manutenzione è obbligatoria ogni sei mesi. Tale tabella vale per i cicli annui indicati										
Cerniere	6	6	-	24	-	3	3	-	12	-
Chiudiporta	-	6	-	-	-	-	3	-	-	-
Sequenziatori	-	12	-	-	-	-	6	-	-	-
Maniglieria	-	-	6	-	-	-	-	3	-	-
Ante	-	12	-	-	-	-	6	-	-	-
Serrature	-	-	12	-	-	-	-	6	-	-
Fissaggi alla muratura / falsotelaio	-	-	12	-	-	-	-	6	-	-



San.Co. Costruzioni Tecnologiche S.p.A.
Via Fornaci, 26 - 38062 ARCO (TN)
Tel. +39.0464.588111
Fax +39.0464.588222

Internet: <http://www.sancoct.com> e-mail: mail@sancoct.com

LE ILLUSTRAZIONI E LE DESCRIZIONI NON SONO IMPEGNATIVE, MA SOLO DESCRITTIVE. LA DITTA SI RISERVA DI APPORTARE TUTTE LE VARIAZIONI CHE RITERRÀ NECESSARIE PER IL MIGLIORAMENTO DEI PROPRI PRODOTTI.

REV.DD. 01/01/2008



San.Co Costruzioni Tecnologiche S.p.A. Via Fornaci, 26 - 38062 ARCO (TN) - ITALY - Tel. 0464.588111 Fax 0464.588222

Reg. Imp. TN 01229680226 R.E.A. TN 124023 Import/Export n. TN0123821 Cap. Soc. € 550.000 i.v. - C. F. e P. I.V.A. 01229680226

Attestazione SOA OS06 Classifica III n. 340/29 - Certificato UNI EN ISO 9001:2000 NR° 13178-2003-AQ-VEN-SINCERT - San.Co® ed Isofire® sono marchi registrati.